



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
УЗКОЙ КОЛЕИ ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 6368—82

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

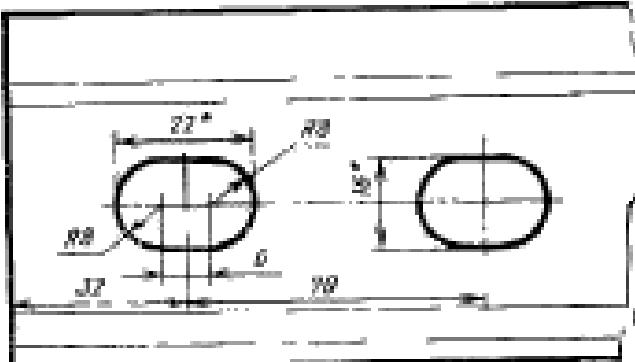
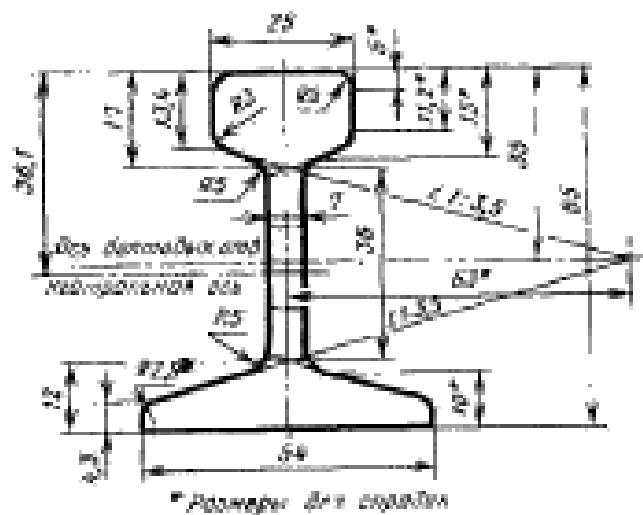
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ УЗКОЙ КОЛЕНЬ****ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24****Конструкция и размеры**Type R8, R11, R18 and R24 narrow-gauge
railway rails. Design and dimensions**ГОСТ****6368—82****ОКП 092 300**

Срок действия с 01.01.84
до 01.01.94

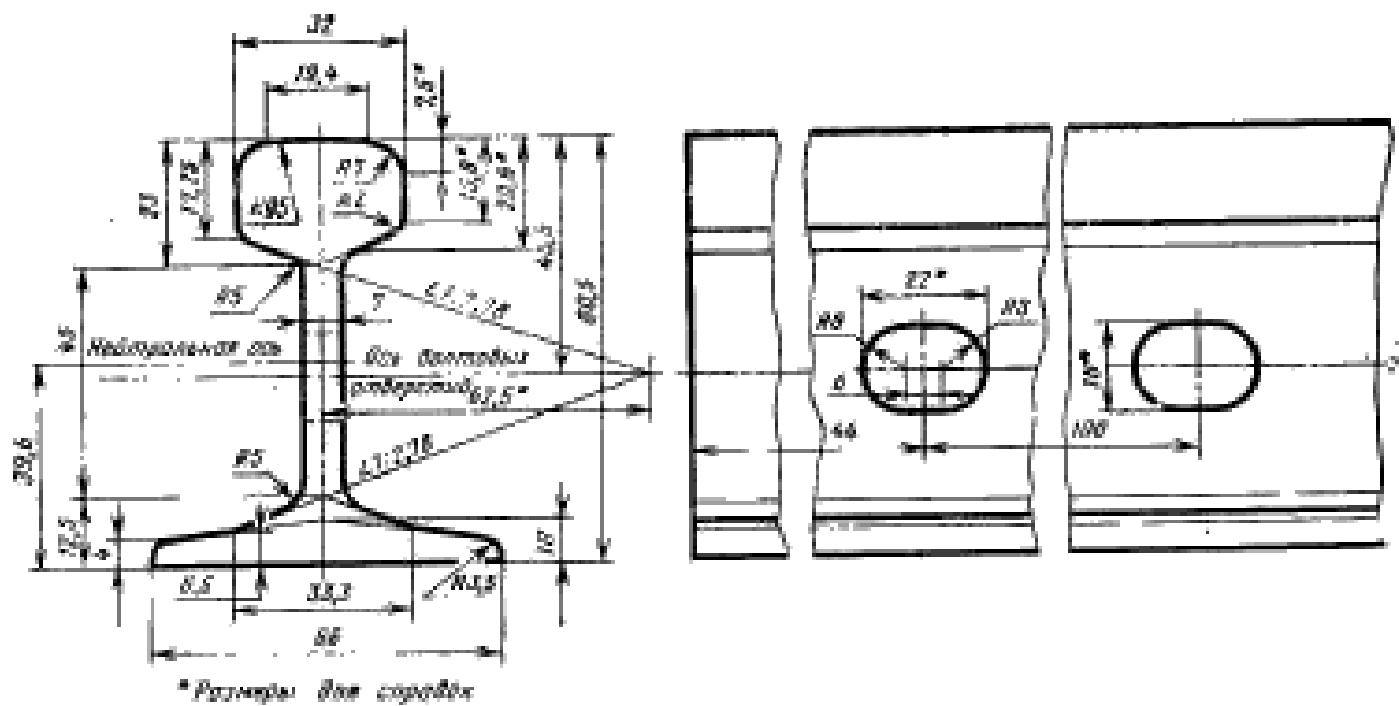
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на рельсы типов Р8, Р11, Р18 и Р24 (далее — рельсы), предназначенные для укладки на железных дорогах узкой колеи.

2. Размеры поперечного сечения рельсов, а также расположение и размеры отверстий для болтов должны соответствовать указанным на черт. 1—4.

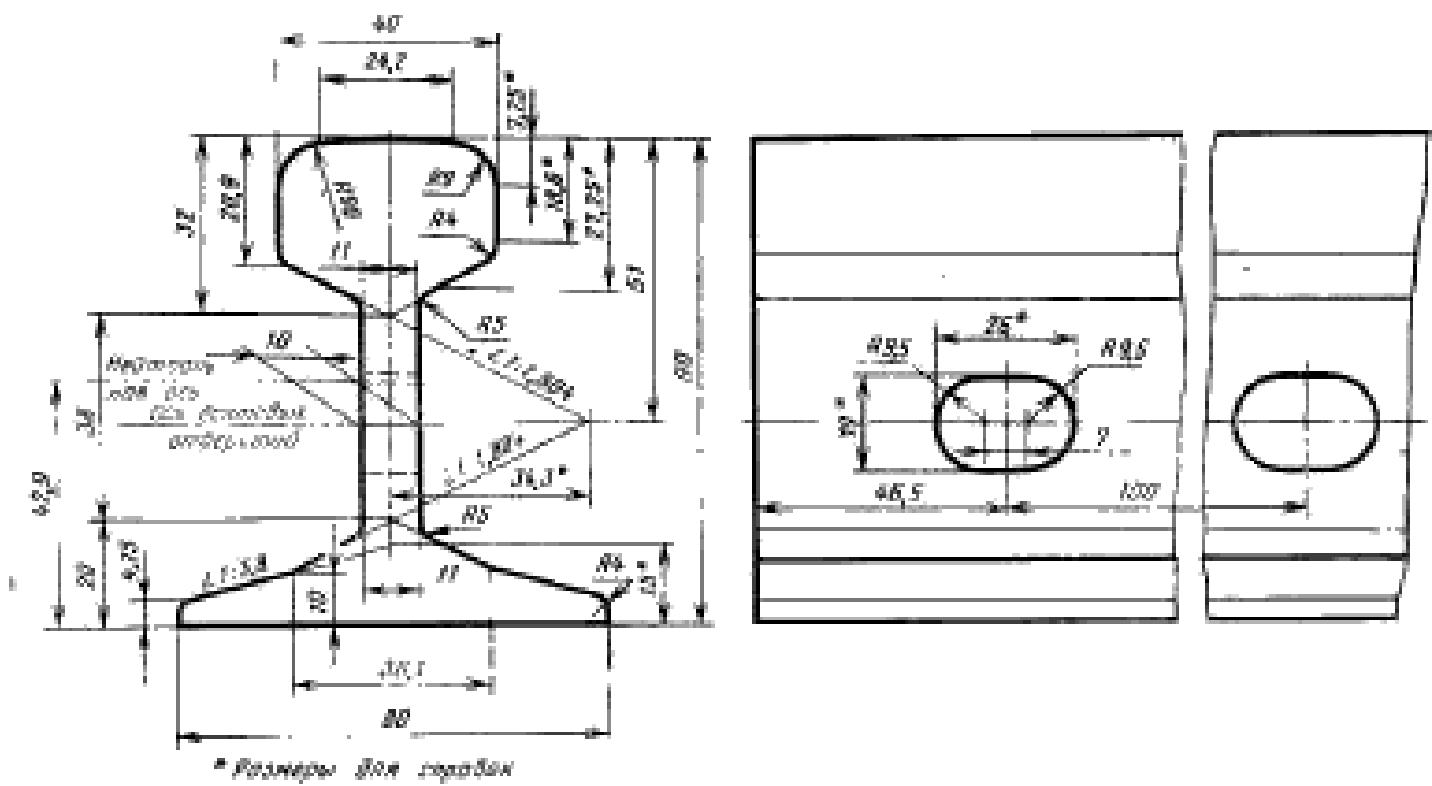
Тип Р8**Черт. 1**

Тест Р11



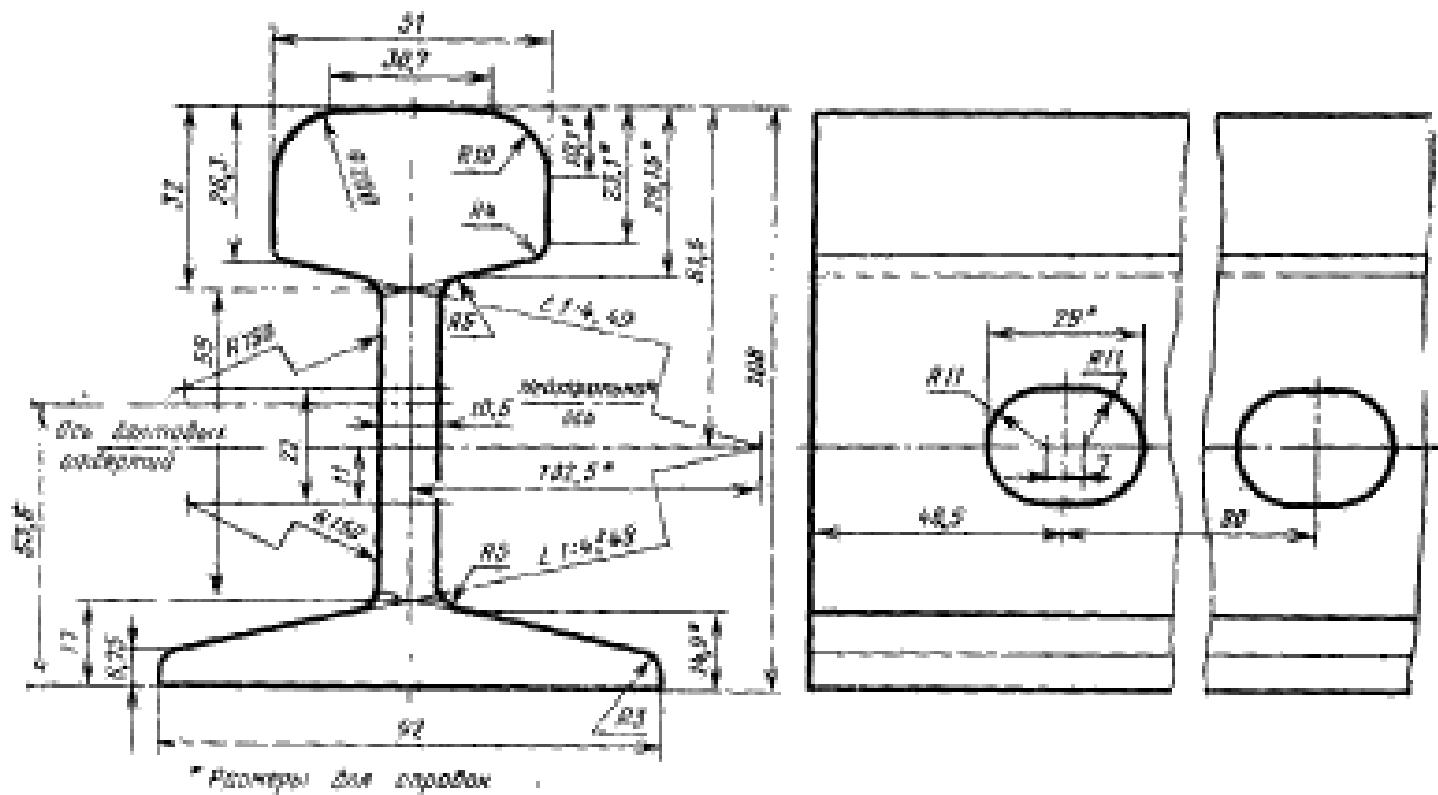
Черт. 2

Thin Pig



Черн. 3

Табл. Р24



Черт. 4

Расчетные значения, площадь поперечного сечения рельсов, масса и распределение металла по сечению профиля указаны в справочных приложениях 1 и 2.

3. Предельные отклонения размеров рельсов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Линия рельсов	Предельные отклонения					
	по высоте рельса	по ширине рельса	по толщине шайбки	по ширине шайбки	по высоте шайбки	по размерам отверстий для болтов, по расстоя- нию от цен- тра каждого отверстия до торца рельса
P8, P11	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	$\pm 2,0$	Не регла- ментиру- ются	$\pm 1,0$
P18, P24	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0		+0,3 -0,5	$\pm 1,0$

Примечание. Размеры рельсов, на которые не указаны предельные отклонения, контролируют по калибрам в валках при их расточке.

4. Несимметричность поперечного сечения головки и подошвы рельсов типов Р18 и Р24 относительно вертикальной оси шейки не должна превышать полусуммы предельных отклонений размеров соответствующих элементов профиля.

5. В зависимости от назначения рельсы изготавливают:

мерной длины;

кратной мерной длины;

мерной длины с остатком;

короченной мерной длины для кривых участков пути;

немерной длины.

6. Длина рельсов должна быть указана в заказе в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Типы рельсов	Длина, м			
	мерной	нечерной	уменьшенная мерная для кривых	мерная с остатком
Р8, Р11	5, 6, 7	От 3 до 7	Не изго- тавляют	Остаток — рельсы пемер- ной длины до 15% массы партни
Р18, Р24	8	От 3 до 12	7,87	Не изготавляют

П р и м е ч а н и я:

1. По требованию потребителя допускается изготовление рельсов типов Р18 и Р24 мерной длины других размеров, не указанных в таблице.

2. Для предприятий лесной и угольной промышленности рельсы типов Р18 и Р24 должны быть мерной длины.

7. Предельные отклонения по длине рельсов мерной длины не должны превышать:

±6 мм — для рельсов с фрезерованными торцами;

±20 мм — для рельсов без фрезеровки торцов (по согласова-
нию между изготавителем и потребителем);

П р и м е ч а н и е. Для предприятий лесной промышленности рельсы типов Р18 и Р24 должны изготавливаться с предельными отклонениями по длине ±6 мм — с 01.01.91.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. На обоих концах рельса выполняют по два отверстия для болтов

По требованию потребителя рельсы могут быть изготовлены без отверстий для болтов на одном или обоих концах.

9. Высоту шейки рельсов типов Р18 и Р24 проверяют с по-
мощью шаблона по наклонным поверхностям рельсовой пазухи.

10. При прошивке отверстий для болтов контроль размеров производят со стороны входа пuhanсона.

11. Технические требования к рельсам типов Р18 и Р24 — по ГОСТ 5876—82, к рельсам типов Р8 и Р11 — по согласованным между изготовителем и потребителем техническим условиям.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Типы рельсов	Площадь сечения, см ²	Расчетные значения						Масса, кг	
		расстояние от центра тяжести до наивысшей головки, см	расстояние от центра тяжести до наивысшей головки, см	Момент инерции сечения горизонтального сечения, см ⁴	Момент инерции сечения верхней головки, см ⁴	Момент сил, действующих на откос верхней головки, см ³	Момент сил, действующих на откос подушки под головкой, см ³		
Р8	10,76	3,61	2,89	60,21	9,88	16,66	20,86	3,66	8,42
Р11	14,28	4,09	3,96	126,60	17,06	30,93	31,99	5,17	11,18
Р18	22,88	4,69	4,31	238,44	40,68	50,81	55,36	10,17	17,91
Р24	31,79	5,47	5,33	497,80	86,10	91,02	93,39	18,72	24,90

Примечание. При вычислении массы приняты номинальные размеры моноперечного сечения рельсов и плотность стали, равная 7830 кг/см³.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Типы рельсов	Распределение металла по сечению рельса, % от площади сечения		
	в головке	в щеке	в подошве
Р8	34,17	25,08	40,75
Р11	42,92	23,30	33,78
Р18	43,86	18,98	37,16
Р24	44,47	21,24	34,29

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, И. С. Гринь, Л. Ф. Кузнецов, Л. Д. Дрозд,
Л. И. Иванисенко, Л. В. Климова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от 07.09.82
№ 3527

3. Срок проверки — 1992 г.

4. Взамен ГОСТ 6368—52

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 5876—82	11

6. Переиздание (сентябрь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 8—88).
7. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 20.05.88 № 1415)

Редактор *М. Е. Искандарян*

Технический редактор *Г. А. Теребинкина*

Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 19.10.88 Подп. в печ. 30.12.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кв.-отт. 0,40 уч.-изд. л.
Тираж 4900 Цеха 3 кот.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лядник пер., 6 Зак. 3323