



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
ТИПА Р43 ДЛЯ ПУТЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОГО ТРАНСПОРТА
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 7173—54

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
ТИПА Р43 ДЛЯ ПУТЕЙ ПРОМЫШЛЕННОГО
ТРАНСПОРТА**

Конструкция и размеры

Railway rails type Р43 for industrial conveyance
and hoisting lines.
Construction and dimensions

ГОСТ

7173—54*

**Взамен
ГОСТ 3542—47 в части
рельсов типа Р43**

ОКП 09 2100

Утвержден Советом Министров СССР 25 августа 1954 г. Срок введения установлен

с 01.01.55

Проверен в 1985 г. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 10.01.90 № 22 срок действия продлен

до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на железнодорожные рельсы типа Р43 для путей промышленного транспорта.

Допускается, по согласованию с заказчиком, применение этих рельсов на путях Министерства путей сообщения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры поперечного сечения рельсов должны соответствовать указанным на черт. 1, расположение и размеры отверстий в шейке на концах рельсов — на черт. 2.

Примечание. Допускаются в рельсах длиной 12,5 м круглые отверстия (вместо овальных) диаметром 29 мм; при этом расположение центров отверстий должно быть сохранено.

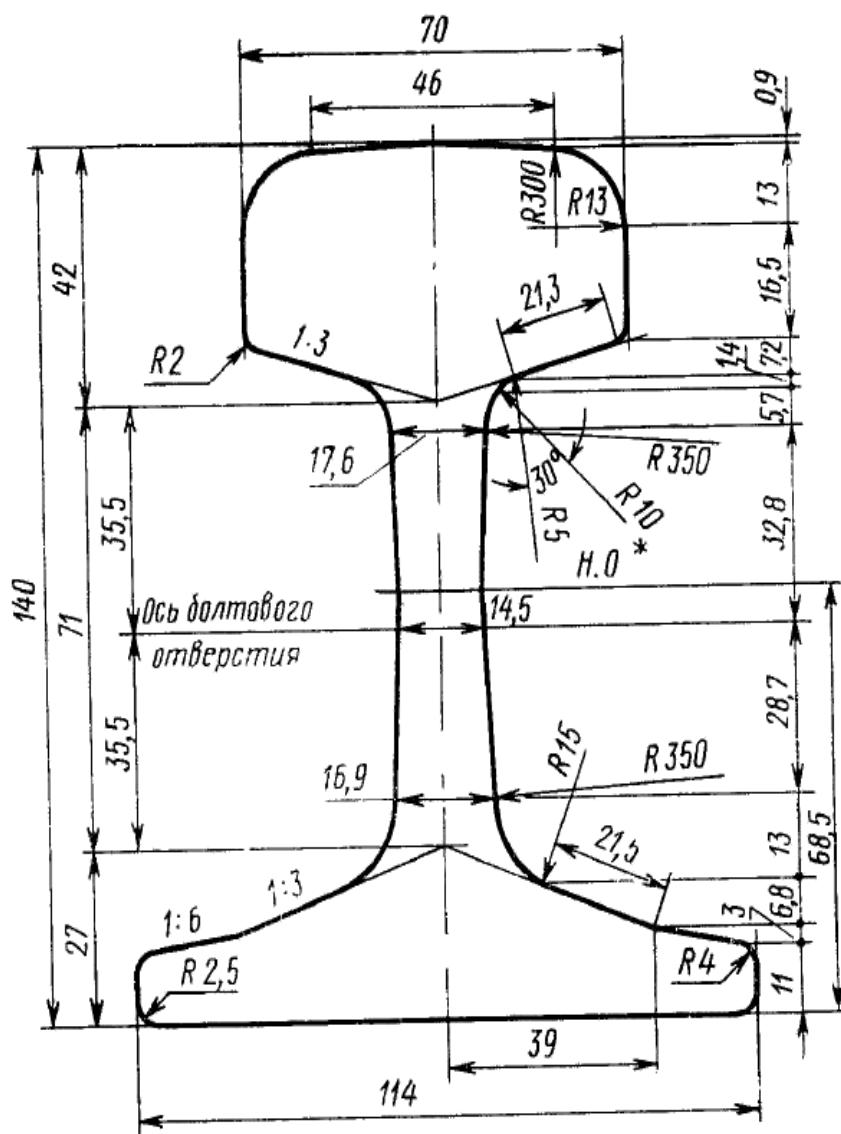
**2. Мерная длина рельса 12,5 и 25 м;
укороченная мерная длина рельса (для кривых) 12,46; 12,42;
12,38 и 24,96; 24,92; 24,84 м.**

Издание официальное

* Переиздание (декабрь 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1973 г., июле 1985 г. (ИУС 8—73, 10—85).

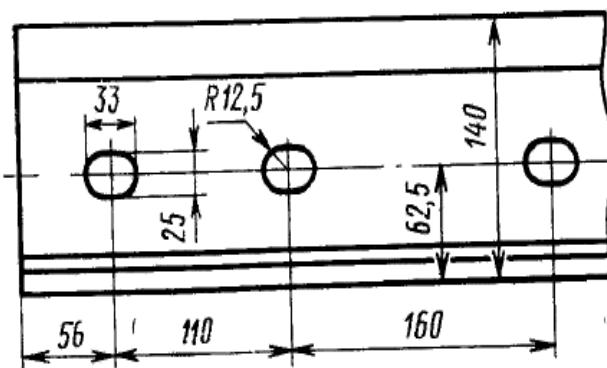
© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР



* Нейтральная ось

Черт. 1



Черт. 2

3. Предельные отклонения, мм:

по высоте и выпуклости головки рельса	$\pm 0,5$
по ширине головки рельса	$\pm 0,5$
по толщине шейки рельса	$+0,75$
						$-0,5$
по ширине подошвы рельса	$+1,0$
						$-2,0$
по высоте шейки рельса	$+0,3$
						$-0,5$
по высоте рельса	$+0,8$
						$-0,5$
по длине рельса	± 6
по размерам отверстий для болтов, по расстояниям от центра каждого отверстия до торца рельса и по высоте рельса	± 1

Несимметричность поперечного сечения относительно вертикальной оси в мм:

- в подошве рельса — не более 1;
- в головке рельса — не более 0,3;
- по остальным размерам рельса $\pm 0,3$ мм.

Примечание. Измерение высоты шейки рельса должно производиться по клиновой части рельсовой пазухи.

4. Расчетные данные:

площадь поперечного сечения рельса, см ²	57,0
Расстояние до центра тяжести, см						
от низа подошвы	6,9
от верха головки	7,1
Момент инерции относительно осей, см ⁴						
горизонтальной	1489,0
вертикальной	260,0
Момент сопротивления, см ³						
по низу подошвы	217,3
по верху головки	208,3
по боковой грани подошвы	45,0

5. Теоретическая масса в кг:

- 1 м рельса — 44,653;
- рельса длиной 12,5 м (без отверстий) — 558,162;
- рельса длиной 12,5 м за вычетом отверстий для болтов — 557,690;
- рельса длиной 25 м (без отверстий) — 1116,325;
- рельса длиной 25 м за вычетом отверстий для болтов — 1115,853;
- части рельса, соответствующей болтовым отверстиям, — 0,472 кг.

Примечание. При вычислении теоретической массы плотность стали принята равной 7830 кг/м³.

1—5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Распределение металла в рельсах (в процентах от площади сечения):

в головке рельса — 42,83;

в шейке рельса — 21,31;

в подошве рельса — 35,86.

7. Технические требования — по техническим условиям на рельсы типа Р43.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор Л. Я. Митрофанова

Корректор А. И. Зюбан

Сдано в наб. 01.04.91 Подп. в печ. 05.05.91 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л
Тираж 5000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 711