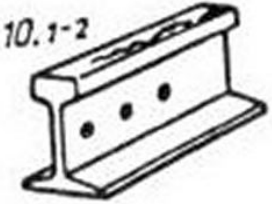
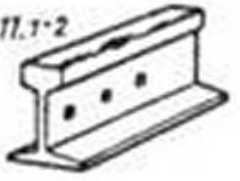
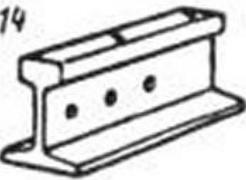
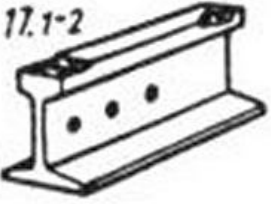



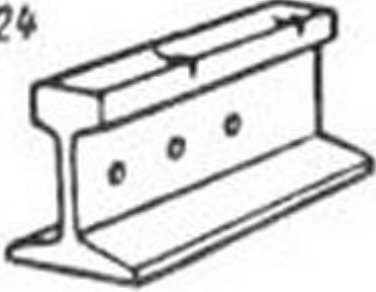

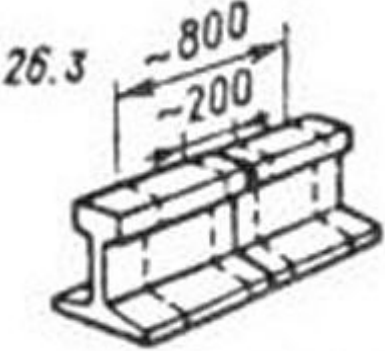

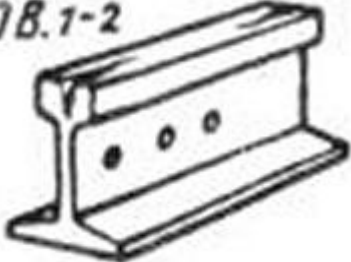
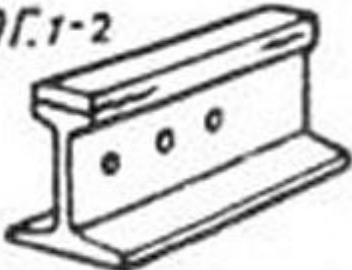
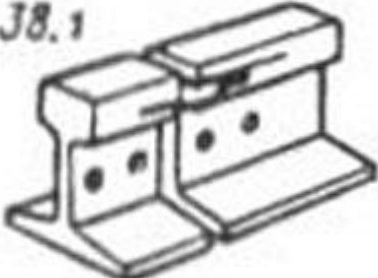
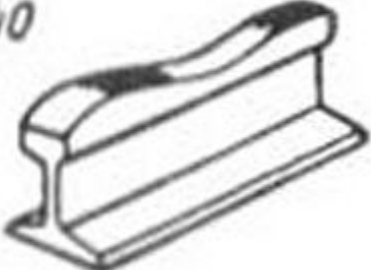
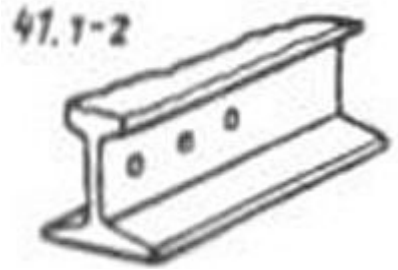
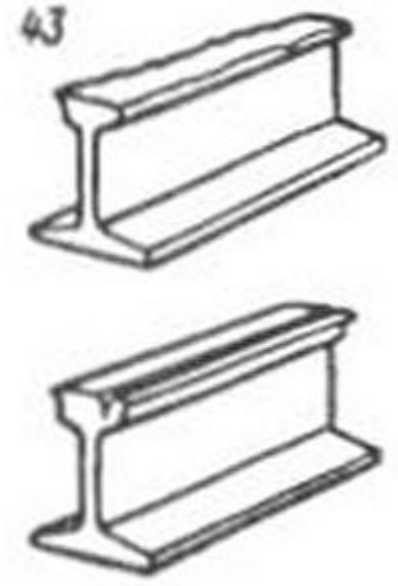
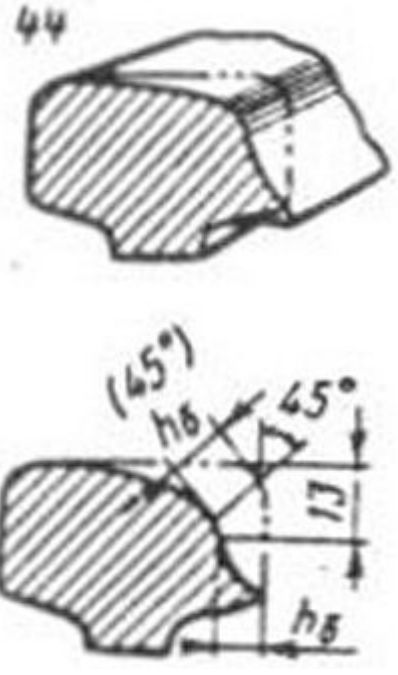


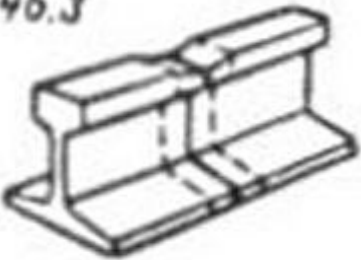
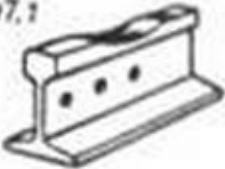
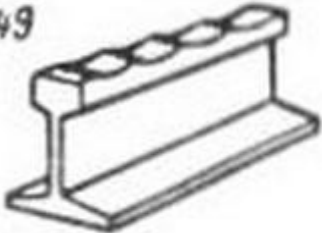
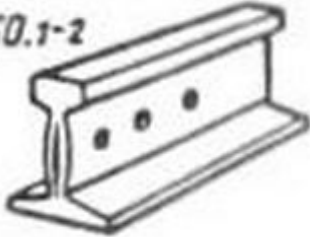
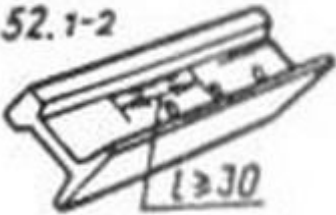
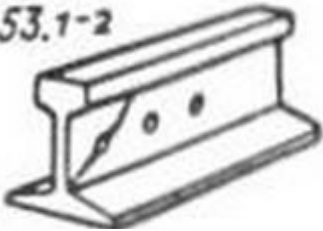
КЛАССИФИКАЦИЯ ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСОВ

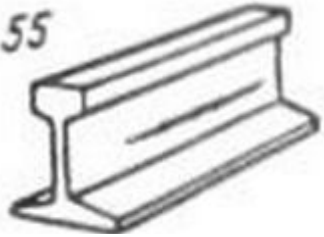
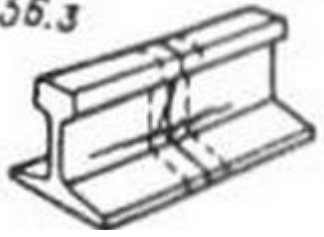
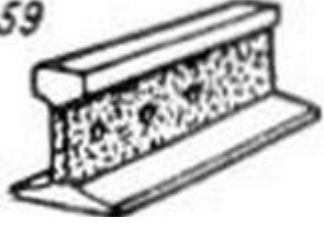
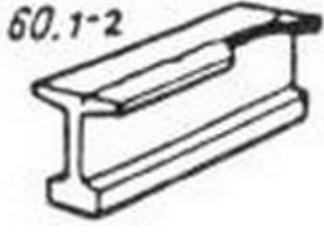
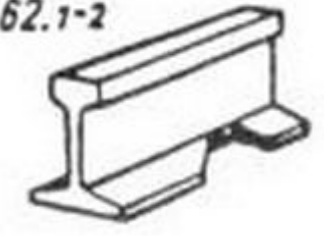
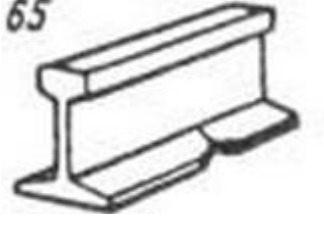
Наименование дефекта и основная причина его появления	Расположение дефекта по длине рельсов	Схематическое изображение дефекта
Отслоение и выкрашивание металла на поверхности катания головки - волосовин, закатов и т.п.	В стыке, вне стыка	
Выкрашивание металла на боковой рабочей выкружке головки	В стыке, вне стыка	
Пробуксовка рельсов колесами локомотивов	В любом месте	
отслоение и выкрашивание металла на поверхности катания в закаленном слое головки (при отсутствии наплавки)	В стыке, вне стыка	
Выкрашивание наплавленного слоя на поверхности катания головки рельса	В любом месте	

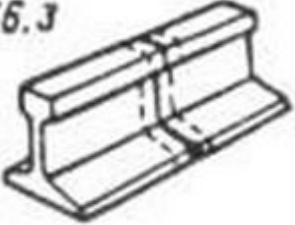
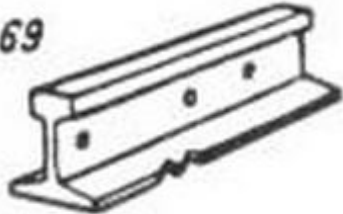

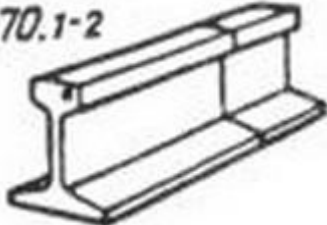
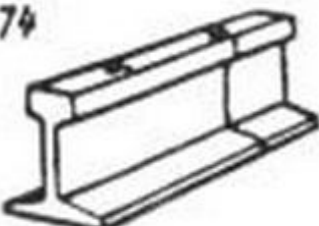
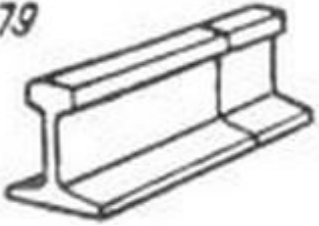
<p>Поперечные трещины в головке в виде светлых или темных пятен и изломы из-за них, вызванные внутренними пороками</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>20.1-2</p> 
<p>Поперечные трещины в головке в виде светлых или темных пятен и изломы из-за них, в следствии недостаточной контактно-усталостной прочности</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>21.1-2</p> 
<p>Поперечные трещины в головке и изломы из-за них, в следствии буксования, юза, прохода колес с ползунами или выбоинами</p>	<p>В любом месте</p>	<p>24</p> 
<p>Поперечные трещины в головке и изломы из-за них, в следствии ударов по рельсу (инструментом, рельсом о рельс и др.)</p>	<p>В любом месте</p>	<p>25</p> 
<p>Поперечные трещины в головке и изломы из-за нарушений технологии сварки рельсов</p>	<p>В месте контактной сварки</p>	<p>26.3</p> 

<p>Закалочные трещины в закалочном слое металла головки</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>27.1-2</p> 
<p>Вертикальное расслоение головки из-за остатков усадочной раковины</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>30B.1-2</p> 
<p>Горизонтальное расслоение головки из-за наличия скоплений неметаллических включений</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>30Г.1-2</p> 
<p>Трещины в головке в месте приварки рельсовых соединителей</p>	<p>В стыке</p>	<p>38.1</p> 
<p>Волнообразная деформация головки рельса</p>	<p>По всей длине</p>	<p>40</p> 

<p>Смятие и вертикальный износ головки из-за недостаточной прочности металла</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>47.1-2</p> 
<p>Смятие головки внутреннего рельса в кривой из-за его перегруза</p>	<p>В любом месте</p>	<p>43</p> 
<p>Боковой износ головки рельсов сверх допусковых норм</p>	<p>По всей длине</p>	<p>44</p> 

<p>Смятие головки из-за неравномерности механических свойств металла в месте сварного стыка</p>	<p>В месте контактной стыковой сварки</p>	<p>46.3</p> 
<p>Смятие головки в виде седловины в зоне болтового стыка</p>	<p>В стыке</p>	<p>47.1</p> 
<p>Короткие волнообразные неровности (3-12 см.) на головке рельсов</p>	<p>По всей длине</p>	<p>49</p> 
<p>Расслоение шейки вследствие дефектов технологии изготовления</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>50.1-2</p> 
<p>Продольные трещины и выколы из-за них в местах перехода головки в шейку</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>52.1-2</p> 
<p>Трещины в шейке от болтовых отверстий</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>53.1-2</p> 

<p>Трещины в шейке от маркировочных знаков, удара по шейке и др.</p>	<p>В любом месте</p>	<p>55</p> 
<p>Трещины в шейке в месте сварного шва вследствие дефектов сварки</p>	<p>В месте контактной стыковой сварки</p>	<p>56.3</p> 
<p>Коррозия шейки рельсов</p>	<p>В любом месте</p>	<p>59</p> 
<p>Волосовины в подошве, трещины, выколы части подошвы и изломы из-за этих дефектов</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>60.1-2</p> 
<p>Выколы в подошве без видимых дефектов в изломе</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>62.1-2</p> 
<p>Трещины и выколы подошвы из-за ударов и др. мех. Повреждений</p>	<p>В любом месте</p>	<p>65</p> 

<p>Трещины в подошве из-за нарушения технологии сварки рельсов</p>	<p>В месте контактной стыковой сварки</p>	<p>66.3</p> 
<p>Коррозия подошвы рельсов и коррозионно-усталостные трещины</p>	<p>В любом месте</p>	<p>69</p>  
<p>Поперечные изломы рельсов из-за шлаковых включений и др. дефектов макроструктуры</p>	<p>В стыке, вне стыка</p>	<p>70.1-2</p> 
<p>Поперечные изломы рельсов вследствие прохода колес с большими ползунами или выбоинами</p>	<p>В любом месте</p>	<p>74</p> 
<p>Поперечные изломы рельсов без видимых пороков в изломе</p>	<p>В любом месте</p>	<p>79</p> 

<p>Изгибы рельсов при выгрузке с подвижного состава и т.п.</p>	<p>В любом месте</p>	<p>85</p> 
<p>Нарушение прямолинейности рельсов, допущенное при сварке</p>	<p>В месте контактной стыковой сварки</p>	<p>86.3</p> 
<p>Другие, кроме перечисленных выше, дефекты и повреждения рельсов.</p>	<p>В стыке, вне стыка, в сварном стыке</p>	