



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
УЗКОЙ КОЛЕИ ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24**

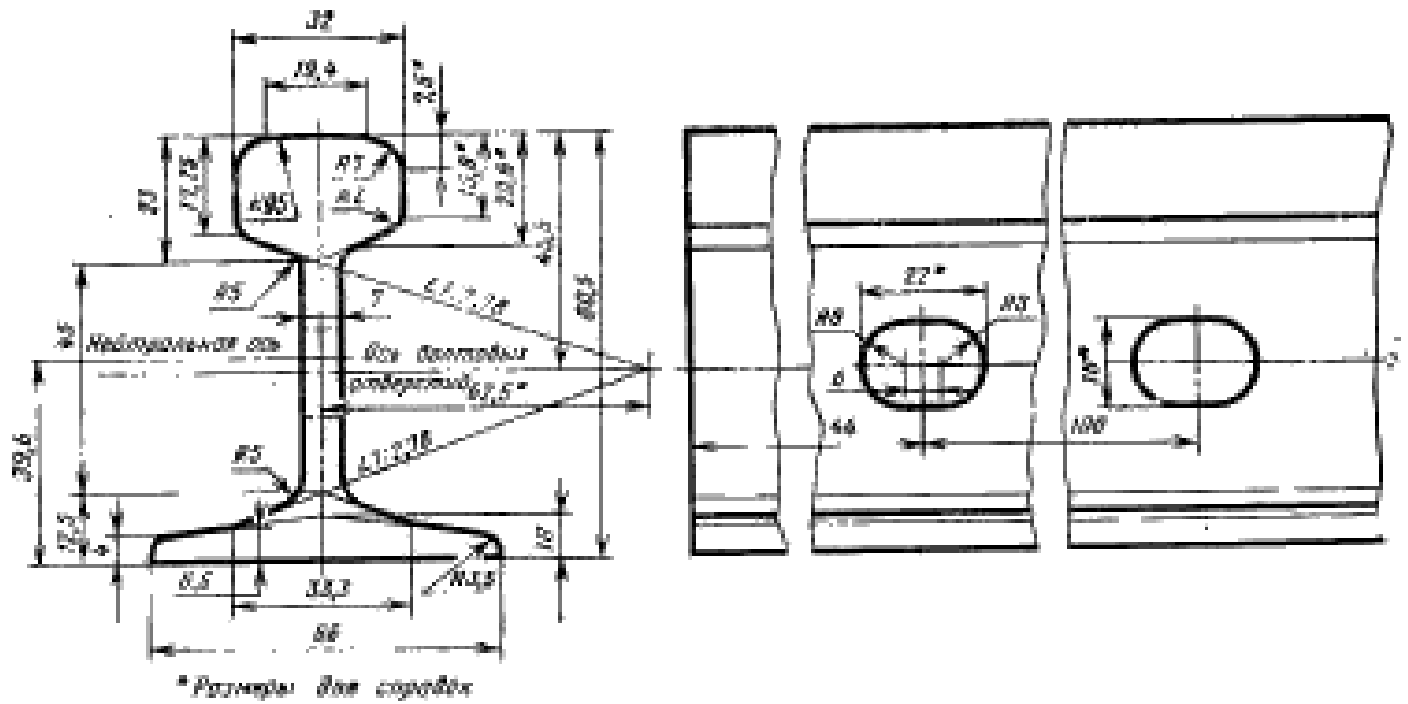
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6368—82

Издание официальное

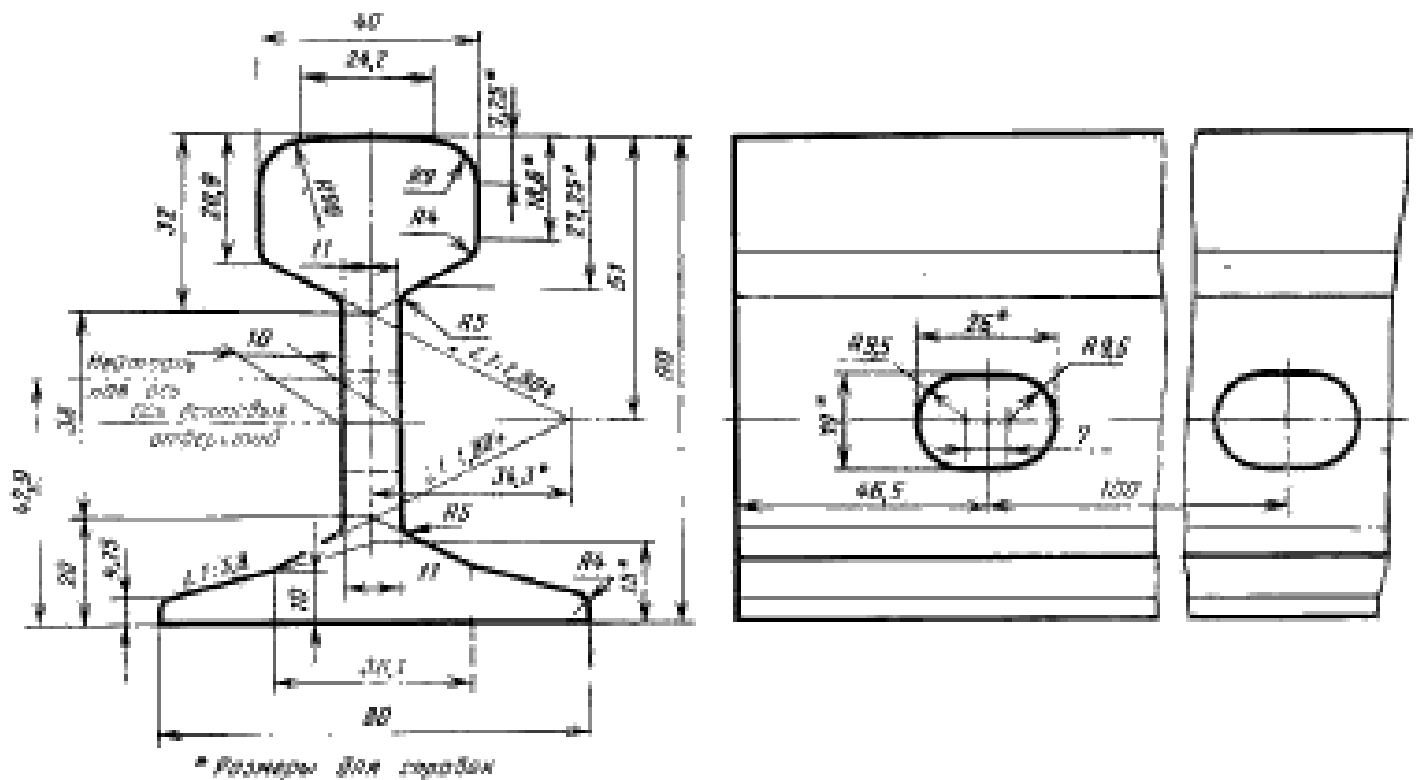
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Тип Р11



Черт. 2

Тип Р18



Черт. 3

4. Несимметричность поперечного сечения головки и подошвы рельсов типов Р18 и Р24 относительно вертикальной оси шейки не должна превышать полусуммы предельных отклонений размеров соответствующих элементов профиля.

5. В зависимости от назначения рельсы изготовляют:

- мерной длины;
- кратной мерной длины;
- мерной длины с остатком;
- укороченной мерной длины для кривых участков пути;
- немерной длины.

6. Длина рельсов должна быть указана в заказе в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Типы рельсов	Длина, м			
	мерная	немерная	упрощенная мерная для кривых	мерная с остатком
Р8, Р11	5, 6, 7	От 3 до 7	Не изготовляют	Остаток — рельсы немерной длины до 15% массы партии
Р18, Р24	8	От 3 до 12	7,87	Не изготовляют

Примечания:

1. По требованию потребителя допускается изготовление рельсов типов Р18 и Р24 мерной длины других размеров, не указанных в таблице.
2. Для предприятий лесной и угольной промышленности рельсы типов Р18 и Р24 должны быть мерной длины.

7. Предельные отклонения по длине рельсов мерной длины не должны превышать:

- ± 6 мм — для рельсов с фрезерованными торцами;
- ± 20 мм — для рельсов без фрезеровки торцев (по согласованию между изготовителем и потребителем);

Примечание. Для предприятий лесной промышленности рельсы типов Р18 и Р24 должны изготавливаться с предельными отклонениями по длине ± 6 мм — с 01.01.91.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. На обоих концах рельса выполняют по два отверстия для болтов

По требованию потребителя рельсы могут быть изготовлены без отверстий для болтов на одном или обоих концах.

9. Высоту шейки рельсов типов Р18 и Р24 проверяют с помощью шаблона по наклонным поверхностям рельсовой пазухи.

10. При прошивке отверстий для болтов контроль размеров производят со стороны входа пуансона.

11. Технические требования к рельсам типов Р18 и Р24 — по ГОСТ 5876—82, к рельсам типов Р8 и Р11 — по согласованным между изготовителем и потребителем техническим условиям.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Типы рельсов	Площадь поперечного сечения, см ²	Расчетные значения							Масса, кг
		Расстояние от центра тяжести до верха головки, см	Расстояние от центра тяжести до низа подложки, см	Момент инерции относительно рельсогоризонтальной оси, см ⁴	Момент инерции относительно вертикальной оси, см ⁴	Момент сопротивления по верху головки, кг·см ³	Момент сопротивления по низу поковки, см ³	Момент сопротивления по боковой грани поковки, см ³	
Р8	10,76	3,61	2,89	60,21	9,88	16,66	20,86	3,66	8,42
Р11	14,28	4,09	3,96	126,60	17,06	30,93	31,99	5,17	11,18
Р18	22,88	4,69	4,31	238,44	40,68	50,81	55,36	10,17	17,91
Р24	31,79	5,47	5,33	497,80	86,10	91,02	93,39	18,72	24,90

Примечание. При вычислении массы приняты номинальные размеры поперечного сечения рельсов и плотность стали, равная 7830 кг/см³.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Типы рельсов	Распределение металла по сечению рельса, % от площади сечения		
	в головке	в шевке	в подложке
Р8	34,17	25,08	40,75
Р11	42,92	23,30	33,78
Р18	43,86	18,98	37,16
Р24	44,47	21,24	34,29

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, И. С. Гринь, Л. Ф. Кузнецов, Л. Д. Дрозд,
Л. И. Иванисенко, Л. В. Климова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.09.82 № 3527

3. Срок проверки — 1992 г.

4. Взамен ГОСТ 6368—52

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5876—82	11

6. Переиздание (сентябрь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 8—88).

7. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 20.05.88 № 1415)

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Г. А. Терехинкина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 19.10.88 Подл. в печ. 30.12.88 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр.-отт., 0,40 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Средняя «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак. 3323